

采购项目采购需求

项目名称：高功率保真空二维机扫天线

所属年度：**2025**年

编制时间：**2024**年**09**月**23**日

一、项目基本情况

项目概况：

已纳入2025年年度总体计划和第2季度明细计划。

二、项目预算情况

本项目预算共1,900,000.00元 (预算明细见附件采购需求明细表)

本项目最高限价1,900,000.00元

三、经费结算渠道

本项目经费通过 集中支付中心 单位（部门）进行结算

四、关于组织实施采购的意见建议

（一）采购包划分

根据采购分类，结合项目实际，本项目共分1个包，

其中第1包为采购包一。

核心产品清单优先级顺序为：

【高功率保真空二维机扫天线】优先级：1

（二）采购方式选择

采购方式： 公开招标

选择采购方式的理由：不涉密不唯一

项目所属分类： 物资

任务性质：

是否分阶段招标:否；任务阶段:非规划项目；组织方式:普通；保障任务性质:日常；重要程度:一般；完成要求:正常；货物来源:国内；

（三）供应商资格条件

采购包1：

供应商一般资格要求：

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	营业执照或事业单位法人证书满足招标文件要求	企业法人应当提供“统一社会信用代码营业执照”，未换证的应当提供“营业执照、税务登记证和组织机构代码证”；事业单位应当提供“统一社会信用代码法人登记书”，未换证的应当提供“事业法人登记证书和组织机构代码证”；军队单位不作要求。投标供应商在资格证明文件中如有两个以上名称的，应当提供市场监管部门出具的其为同一单位书面证明材料；军队单位或事业单位，可以提供其上级主管部门出具的书面证明材料。有行业特殊情况的银行、保险、电力、电信等法人分支机构，会计师、律师等非法人组织，行业协会等社会团体法人须提供与单位性质相对应的证明材料。
2	法定代表人资格证明书	-

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
3	法定代表人授权书（含授权代表在投标前4个月内（不含投标当月）连续3个月由投标供应商缴纳社保证明材料）	代缴社保证明材料不予认可。
4	至申领招标文件截止时间，供应商成立时间不少于3年	国有企业、事业单位、军队单位、国内市场无类似或可替代产品的企业除外
5	供应商承诺声明	承诺声明应当包含：供应商诚信承诺、保密承诺、诚信责任保证金承诺、未被列入违法失信名单承诺、关联关系企业不参与采购活动承诺、前3年没有重大违法记录的书面声明、没有发生过重大质量安全事故的书面声明、非外资独资企业或控股企业的书面声明（国有企业、事业单位、军队单位、国内市场无类似或可替代产品的企业无需提供）、具备履约专业能力的书面声明。
6	投标供应商近一年内（投标截止时间前）任意6个月纳税证明材料	根据税务部门出具的完税凭证或纳税的银行转账汇款单、对账单等判定，证明材料应当显示税种和缴纳所属时期（认定税种不包括个人所得税）；军队单位不作要求；如依法免税或不需要纳税的，提供相应证明材料。
7	投标供应商近一年内（投标截止时间前）任意6个月缴纳社会保障金证明材料	根据银行转账汇款单或社保（税务）部门出具的缴纳社会保障金的凭证判定，证明材料应当显示险种和缴纳所属时期；不需要缴纳社会保障金的投标供应商，应当提供相关证明材料或书面声明。代缴社保证明材料不予认可。
8	投标供应商提供会计师事务所出具的近3年审计报告	审计报告应当包含报告正文、资产负债表、利润表、现金流量表及所有者权益变动表（无所有者权益表的提供书面说明）、附注和会计师事务所营业执照，报告正文应当有会计师事务所公章，2个注册会计师的签字和盖章。军队单位、事业单位无法提供审计报告的，可由上级管理部门批复的决算或内部会计报表代替。军队单位、事业单位和国有企业成立不足3年的，按实际年限提供。
9	投标保证金满足招标文件要求	根据投标截止后采购机构现场公布投标保证金缴纳情况或投标文件中投标保证金缴纳证明材料情况判定

供应商特殊资格要求：

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	10.国防科技大学供应商不转包、不挂靠、不违法违规分包承诺书	按通用文件第三章 附件3-10进行承诺
2	11.投标保证金追缴承诺函	按通用文件第三章 附件3-11进行承诺

(四)样品评审组织

采购包1：

不需要提供样品

(五)评审方法选择

采购包1：

综合评分法

(六)合同履约要求

1.验收交付

{{未填写}}

2.违约责任

{{未填写}}

3.争议处理

{{未填写}}

4.保密和专利权要求

{{未填写}}

5.是否允许合同分包

采购包1:

否

6.是否支持联合体投标

采购包1:

否

(七)安全保密措施

1.投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。

2.基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。

(八)供应商选取方式

采购包1:

公开征集

(九)推荐采购单位代表

(十)现场踏勘

采购包1:

不组织

(十一)标前答疑会

{{未填写}}

(十二)需要回避的评审专家、供应商名单

无

五、经济要求

采购包1:

序号	参数性质	类型	要求
1	★	交货时间、地点和方式	★（一）交货时间、地点和方式 1.交货时间：合同生效后50个日历日内全部交货并安装调试完毕、完成终态验收。 2.交货地点：湖南省长沙市，采购单位指定地点。 3.交货方式：现场交付，中标供应商所有产品的各项技术性能指标必须达到合同规定的要求。
2		产品包装和运输要求	（二）产品包装和运输要求 1、中标供应商负责货物运输和保险，到货后如有缺货、错装、损坏或技术问题，中标供应商承担全部责任，且免费根据采购单位需求及时采取补救措施（包括但不限于更换、补发、换新等）； 2、交货时，中标供应商负责卸货现场的安全防护、文明操作、物资保护； 3、中标供应商须按合同交货清单及技术规格的要求，在合同签订后完成相关细化设计、物资供应、运输、装卸、安装及售后服务工作。
3	★	售后服务	（三）售后服务 ★1.质量保证期：自交货验收完毕之日算起，所有产品免费质保期不少于12个月。在质保期内，出现物资质量问题，采购单位提出后，中标供应商应当在24小时内响应，48小时内到达现场提供相关维修、更换等服务。投标供应商对提供的物资在质保期内，因产品质量而导致的缺陷，应当免费提供包修、包换、包退服务，因此导致的损失采购单位有权向中标供应商追偿。超出质保期后，投标供应商应当提供上门维修服务，仅收取成本费用。供应商采购的零部件、设备等材料因产品质量问题或因供应商安装不当，造成损坏而更换的零部件、设备等材料应重新计算质保期。 ★2.中标供应商配合采购单位开展全系统装配工作，直至整体项目完成终态验收。
4	★	知识产权和保密要求	★（四）知识产权和保密要求 1.投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购单位提供的技术文件等材料。 2.基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。
5	★	物资编目编码、打码贴签要求	★（五）物资编目编码、打码贴签要求 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。
6	★	付款及结算方式	★（六）付款及结算方式 货物运达指定地点验收合格，中标供应商提交全额发票后，采购单位在30天内向中标供应商支付95%合同款；剩下5%合同款为质量保证金，质保期满，无质量问题且无质量纠纷，采购单位在接到中标供应商的质量保证金返还申请后30个日历日内无息全额支付。
7		其他	（七）验收要求 按合同约定的验收大纲执行。原则上，技术性指标等通过测量或测试等方法确定，功能性指标通过测试或试用等方法确定。中标供应商提供产品合格证明材料，如合格证、出厂测试报告等，作为符合性判据时需得到采购单位认可。
8		其他	（八）其他要求 1、质量、安全管理具体要求 （1）中标供应商在设计、制造、检测等过程中需接受采购单位的质量监督，采购单位定期或不定期进行质量检查，包括进度、关键工艺文件和性能检测结果讨论； （2）在标的物交付前，中标供应商需为相关硬件接口提供完整的说明或实例，并经采购单位证实。
9	★	其他	★（3）在实施过程中要设置下列质量监查点：实施前，中标供应商向采购单位提供设计方案、加工图，经双方签字确认；整体完成加工后，中标供应商提请采购单位在中标供应商进行功能性验证和技术指标确认（相关资料由中标供应商准备，采购单位认可），当各指标达到要求时，出具双方签字确认的验收报告，完成出厂验收。

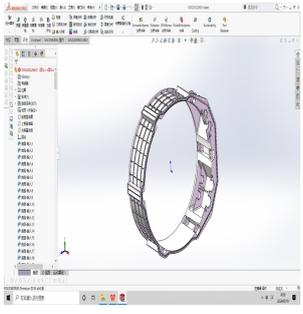
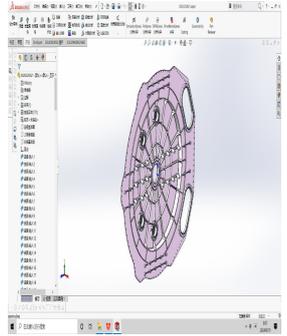
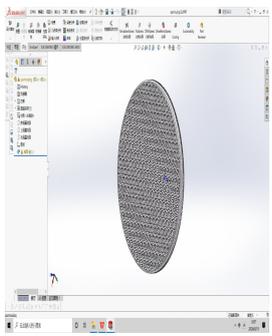
10		其他	(4) 中标供应商需提交全套的设计、加工资料(包括电子和纸质两种,只能提供一种除外),包括但不限于设计方案、加工图、合格证、验证报告、使用说明、维护手册以及采购单位提交给中标供应商相关资料。(5) 中标供应商负责培训采购单位人员,确保采购单位维保人员对天线能有效维护。在实施过程中,中标供应商负责通知采购单位人员参与天线配件的选型、安装和调试。(6) 中标供应商不得提供关于本项目的任何信息给第三方,项目任何信息的公开必须征得采购单位负责人的书面同意。
11	★	其他	★(7) 需要进行质量、质心位置及受力安全性校核,天线横向和纵向稳定性满足装载平台在机动行进情况下的稳定工作及移动行进中的安全。
12		其他	(8) 中标供应商提供的所有硬件(包括但不限于:材料、设备、配件、辅材等)均需为全新件。
13		其他	(九) 报价要求 1.本项目所有报价均以人民币为货币单位,所有报价均为含税价;报价超过最高限价的投标无效。2.所有单价和总价按照开标一览表格式要求填报。报价范围应当包含但不限于物资供应、运输、安装调试、技术培训、售后服务、伴随服务等全部费用和税金。3.投标供应商对同一种物资只允许有唯一报价,任何有选择的报价或有附加条件的报价,视为无效投标。

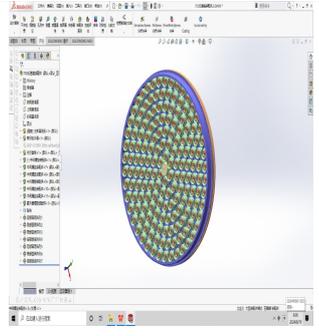
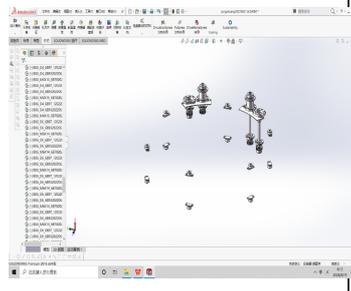
六、技术要求

采购包1:

标的名称:高功率保真空二维机扫天线

参数性质	序号	技术参数与性能指标													
	1	<p>(一) 采购内容 需要采购2套高功率保真空二维机扫天线,其中一套(A型)为两块透镜置于真空室内,全天线保真空;另一套(B型)两块透镜置于大气侧,馈源置于真空室内且保真空:</p>													
		<p>A型天线技术指标如下:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>货物名称</th> <th>技术参数</th> <th>数量</th> <th>示意图</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>A型天线整体</td> <td> <p>★1.工作温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+55^{\circ}\text{C}$; 2.储存温度: $-55^{\circ}\text{C}\sim+70^{\circ}\text{C}$; 3.湿度: $10\%\text{RH}\sim90\%\text{RH}$; 4.防水: 满足 QC/T 476-2007 相关要求; 5.所有选用材料(军标)和工艺具备在湿热、淋雨、沙尘和盐雾等环境下使用的基础(投标时提供加盖公章的承诺书); ★6.总重量$\leq 85\text{kg}$。</p> </td> <td>1套</td> <td>  </td> </tr> </tbody> </table>				序号	货物名称	技术参数	数量	示意图		A型天线整体	<p>★1.工作温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+55^{\circ}\text{C}$; 2.储存温度: $-55^{\circ}\text{C}\sim+70^{\circ}\text{C}$; 3.湿度: $10\%\text{RH}\sim90\%\text{RH}$; 4.防水: 满足 QC/T 476-2007 相关要求; 5.所有选用材料(军标)和工艺具备在湿热、淋雨、沙尘和盐雾等环境下使用的基础(投标时提供加盖公章的承诺书); ★6.总重量$\leq 85\text{kg}$。</p>	1套	
序号	货物名称	技术参数	数量	示意图											
	A型天线整体	<p>★1.工作温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+55^{\circ}\text{C}$; 2.储存温度: $-55^{\circ}\text{C}\sim+70^{\circ}\text{C}$; 3.湿度: $10\%\text{RH}\sim90\%\text{RH}$; 4.防水: 满足 QC/T 476-2007 相关要求; 5.所有选用材料(军标)和工艺具备在湿热、淋雨、沙尘和盐雾等环境下使用的基础(投标时提供加盖公章的承诺书); ★6.总重量$\leq 85\text{kg}$。</p>	1套												

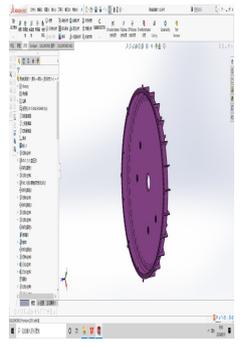
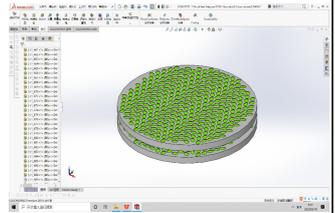
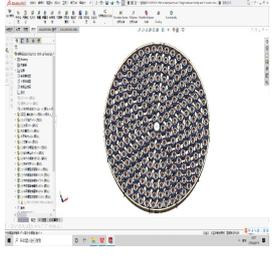
	A 型天线 环形腔 体	<p>1.环形腔体最大直径850mm、高210mm;</p> <p>★2.采用锻造钛合金(牌号:TC4)整料五轴精加工成形(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>★3.环形腔体形位公差两端圆心同轴度$\leq 0.05\text{mm}$、两端平面平面度$\leq 0.05\text{mm}$、平行度$\leq 0.05\text{mm}$;</p> <p>★4.保高真空密封核心部件,主材质无任何夹杂、气孔、焊接,密封面不得有划伤,密封槽无震刀纹(投标时提供加盖公章的承诺书)。</p>	1 件	
2	A 型天线 后盖 板	<p>1.后盖板最大直径850mm,总高40mm$\pm 0.03\text{mm}$;</p> <p>★2.采用钛合金(牌号:TC4)整料震动时效处理后精加工成型,主材质无任何夹杂、气孔、焊接(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>★3.形位公差同轴度$\leq 0.05\text{mm}$、平面度$\leq 0.05\text{mm}$、平行度$\leq 0.05\text{mm}$;</p> <p>★4.高真空密封刀口法兰不得有划伤、震刀纹等任何缺陷,加工好后装好保护盖(投标时提供加盖公章的承诺书)。</p>	1 件	
3	A 型天线 透 镜	<p>1.最大直径716mm,厚39.5mm$\pm 0.03\text{mm}$;</p> <p>★2.采用6061铝合金分两半加工后真空焊接,无虚焊漏焊(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>★3.透镜外齿轮达IT6级加工精度,外导轨和齿轮同轴度$\leq 0.05\text{mm}$,导轨选择不锈钢材质嵌套至铝合金本体外圈处,表面粗糙度$\leq 1.6\mu\text{m}$;</p> <p>★4.整体成形后表面镀银(投标时提供加盖公章的承诺书)。</p>	1 件	

4	A型天线馈源	<p>★1.主体采用6061铝合金加工，分两件加工后真空焊接无虚焊漏焊，整体精加工（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>2.最大直径816mm，厚102mm±0.03mm；</p> <p>★3.透镜外齿轮要求IT6级加工精度，外导轨和齿轮同轴度≤0.05mm，导轨表面粗糙度≤1.6μm；</p> <p>★4.馈源上均布螺旋阵子，采用6061铝合金三维数铣成形，整体成形后表面镀银（投标时提供加盖公章的承诺书）。</p>	1件	
5	A型天线滑轮定位及齿轮传动机构	<p>1.均采用钛合金(牌号：TC4)整料精密加工，无镀涂（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>2.尺寸达IT6级精度，表面粗糙度要求1.6μm；</p> <p>3.配好12个高精度轴承，轴承内不得有任何润滑油脂（投标时提供加盖公章的承诺书）。</p>	2组	

B型天线技术指标如下：

序号	货物名称	技术参数	数量	示意图
	B型天线整体	<p>★1.工作温度：-30℃~+55℃；</p> <p>2.储存温度：-55℃~+70℃；</p> <p>3.湿度：10%RH~90%RH；</p> <p>4.防水：满足 QC/T 476-2007 相关要求；</p> <p>5.所有选用材料（军标）和工艺有湿热、淋雨、沙尘和盐雾等基础（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>★6.总重量≤85kg。</p>	1套	详见附件

3

1	B 型天线盆形腔体	<p>1.盆形腔体最大直径850mm、高100mm±0.03mm；</p> <p>★2.采用锻造钛合金(牌号：TC4)整料震动时效处理后五轴精加工成形（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>★3.盆形腔体形位公差两端圆心同轴度≤0.05mm、两端平面平面度≤0.05mm、平行度≤0.05mm；</p> <p>★4.保高真空密封核心部件，主材质无任何夹杂、气孔、焊接，密封面不得有划伤，密封槽无震刀纹（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>5.高真空密封刀口法兰不得有划伤、震刀纹等任何缺陷，加工好后装好保护盖（投标时提供加盖公章的承诺书）。</p>	1 件	
2	B 型天线透镜	<p>1.单件最大直径816mm，厚34.5mm±0.03mm；</p> <p>★2.主体采用6061铝合金分两半加工后真空焊接，无虚焊漏焊（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>★3.透镜外圈嵌套高强度金属齿轮和导轨，IT6级加工精度，外导轨和齿轮同轴度≤0.05mm，导轨表面粗糙度≤1.6μm；</p> <p>4.内部严格按采购单位提供的仿真模型精加工椭圆孔，整体成形表面镀银后，孔内填充透波介质块，需过盈配合，高低温冲击后不脱落（投标时提供加盖公章的承诺书）。</p>	2 件	
3	B 型天线馈源	<p>1.主体采用6061铝合金加工，分两件加工后真空焊接无虚焊漏焊,之后整体精加工（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>2.最大直径816mm，厚65mm±0.03mm；</p> <p>3.IT6级加工精度（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>4.外圈与盆形腔体法兰固定（投标时提供加盖公章的承诺书）；</p> <p>★5.馈源上均布螺旋阵子，采用铝合金三维数铣成形，表面镀银（投标时提供加盖公章的承诺书）。</p>	1 件	

4	B型天线滑 轮定位及齿轮传 动机构	<p>1.最大直径940mm,厚126mm±0.03mm;</p> <p>2.均采用钛(牌号:TC4)6061铝合金整料精密加工,无镀涂(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>3.尺寸达IT6级精度,表面粗糙度要求1.6μm;</p> <p>4.配好12个高精度轴承,轴承满足室外防水防尘要求(投标时提供加盖公章的承诺书)。</p>	1组	
5	B型天线透 波介质块	<p>★1.材质为超高强度聚醚醚酮(PEEK)(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>2.密度:≥1.3g/cm³;</p> <p>★3.介电常数:3.1~3.3;</p> <p>4.介电强度:20kV/mm;</p> <p>5.拉伸强度:≥100MPa;</p> <p>6.拉伸弹性模量:≥4GPa;</p> <p>7.弯曲强度:≥160MPa;</p> <p>8.压缩强度:≥150MPa;</p>	800件	详见附件
		<p>9.冲击强度(无缺口/标准ASTM D256):未断;</p> <p>10.热变形温度:≥300°C;</p> <p>11.洛氏硬度(HRM):≥100;</p>		
6	B型天线高 真空透波密封罩	<p>★12.严格按照招标文件“附件-图纸”技术要求尺寸与采购单位沟通加工(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>13.工作方式:高真空、强电场辐射(投标时提供加盖公章的承诺书);</p> <p>★14.加工精度:按招标文件“附件-图纸”技术要求加工(投标时提供加盖公章的承诺书)。</p>	2件	详见附件
4	<p>说明:针对技术要求中未明确提供证明材料的★条款,投标供应商除了提供技术偏离响应表以外,投标供应商应当根据项目实际情况提供技术支持材料予以响应,不限于产品规格表、产品宣传彩页、技术白皮书、制造商官方网站发布的产品信息、说明书或检测机构出具的检测报告等技术支持材料。</p>			

七、其他需要说明的情况

其他说明:

无